

Detectores de Gas

Portátil, Inalámbrico y Fijo

Identifica la presencia de gases peligrosos en el ambiente, alertando a tiempo para prevenir explosiones, intoxicaciones o accidentes en áreas industriales.



Información General

Los detectores de gas son dispositivos esenciales para la seguridad industrial. Están diseñados para detectar gases tóxicos, combustibles o peligrosos en el ambiente y alertar de forma inmediata para prevenir incidentes como explosiones, fugas o intoxicaciones.

Thunder incorpora una línea robusta de tres tipos de detectores para cubrir cualquier necesidad operativa:

Detector Portátil

Ideal para trabajadores en movimiento.

Multigás (O₂, CO, H₂S, LEL, etc.)

Pantalla digital clara y alarmas sonoras/visuales

Compacto, resistente a caídas y al agua

Uso en espacios confinados o tareas de inspección rápida

Batería de larga duración (hasta 18 horas)



Detector Fijo

Instalado permanentemente para monitoreo continuo.

Monitorea 24/7 con conexión a sistemas de control (SCADA/PLC)

Alta precisión con sensores intercambiables (PID, IR, catalíticos)

Carcasa robusta IP65 / IP66 para ambientes extremos

Alertas automáticas integradas a alarmas y ventilación

Aplicación ideal en plantas industriales, túneles, almacenes



Detector Inalámbrico

Solución flexible para zonas amplias o temporales.

Red tipo malla: comunicación sin cables entre sensores

Batería recargable, instalación en minutos

Compatible con software de monitoreo central (ProRAE Guardian)

Ideal para paros técnicos, zonas de difícil acceso, mantenimiento

Alta autonomía, resistente y de fácil reubicación



APLICACIONES

- Refinerías
- Plantas Químicas
- Almacenes
- Sitios de Construcción
- Espacios Confinados

¿Cómo los detectores de gas mejoran la seguridad?



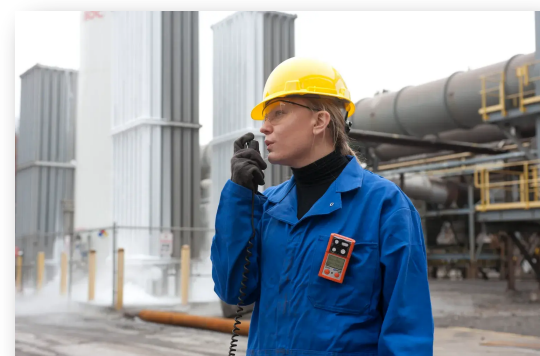
Prevención inmediata de fugas y concentraciones peligrosas



Protección del personal al alertar antes de un incidente



Reducción de tiempos muertos en operaciones por paros de emergencia





Cumplimiento con normas de seguridad industrial y ambiental



Adaptabilidad total: hay un modelo para cada tipo de necesidad operativa



¿Dónde utilizar los detectores de gas?

- Plantas químicas y farmacéuticas
- Refinerías y plataformas offshore
- Naves industriales y almacenes logísticos
- Estaciones subterráneas, túneles y drenajes
- Espacios confinados y zonas de mantenimiento industrial

Producto Destacado



Detector Portátil



Detección de Gas Portátil

Aplicaciones:

Plantas industriales (químicas, petroquímicas, farmacéuticas)

Talleres y centros de mantenimiento

Espacios confinados como tanques, túneles, silos o alcantarillas

Zonas de carga y descarga de materiales peligrosos

Operaciones de emergencia o rescate (brigadas de seguridad, bomberos)

Ventajas:

Movilidad total: Permiten a los trabajadores llevar la detección de gases consigo, aumentando la seguridad en áreas de difícil acceso o en constante movimiento.

Prevención inmediata de riesgos: Alertan en tiempo real sobre la presencia de gases peligrosos, reduciendo el riesgo de intoxicaciones, explosiones o accidentes laborales graves.

Características



Multigás: Detectan múltiples tipos de gases peligrosos simultáneamente (como O₂, CO, H₂S, gases combustibles).



Diseño portátil y robusto: Compactos, ligeros, y diseñados para resistir caídas, humedad y condiciones extremas.



Alarmas visuales, sonoras y vibración: Alertan al usuario en tiempo real cuando se detecta una concentración peligrosa.



Pantalla fácil de leer: Información clara del tipo de gas y niveles de exposición, incluso en condiciones de poca visibilidad.



Duración prolongada de batería: Diseñados para operar turnos completos sin necesidad de recarga constante.

Producto Destacado



Detector Inalámbrico



Detección de Gas Inalámbrico

Aplicaciones:

Refinerías y plantas petroquímicas

Proyectos de mantenimiento o paros técnicos (shutdowns/turnarounds)

Almacenamiento y transporte de productos químicos

Sitios de perforación y plataformas offshore

Áreas donde el cableado es complicado o inviable

Ventajas:

Instalación rápida y flexible: Se puede desplegar en minutos sin cables, ideal para sitios temporales o difíciles de acceder.

Cobertura extendida y confiable: La red tipo malla asegura transmisión continua de datos incluso si un nodo falla, garantizando alta seguridad operativa.

Características



Monitoreo inalámbrico en red tipo malla: Los sensores se comunican entre sí sin necesidad de infraestructura compleja.



Alta autonomía: Funciona con baterías recargables para despliegues rápidos y sin cables.



Diseño robusto y resistente: Ideal para condiciones industriales exigentes.



Compatible con múltiples sensores: Puede configurarse para detectar gases como H₂S, CO, O₂, entre otros.



Integración con estaciones centrales: Se conecta con software como ProRAE Guardian para monitoreo en tiempo real y respuesta inmediata.

Producto Destacado



Detector Fijo



Detección de Gas Fijo

Aplicaciones:

Plantas químicas, refinerías y petroquímicas

Cuartos de calderas y salas de compresores

Túneles, estaciones de bombeo y zonas subterráneas

Almacenes y áreas de procesos industriales

Industria alimentaria, farmacéutica y tratamiento de aguas

Ventajas:

Detección temprana y automatizada: Reduce significativamente el riesgo de explosiones, incendios o intoxicaciones al activar alertas o respuestas automáticas.

Adaptabilidad industrial: Se personalizan para diferentes entornos, gases y normativas, integrándose fácilmente con sistemas de control existentes.

Características



Monitoreo constante 24/7: Detectan la presencia de gases peligrosos en tiempo real, de forma continua.



Alta precisión y confiabilidad: Equipados con sensores electroquímicos, catalíticos, infrarrojos o PID según el gas a detectar.



Diseño industrial resistente: Construidos para soportar ambientes corrosivos, con polvo, humedad y temperaturas extremas.



Interfaz con sistemas de seguridad: Pueden conectarse a alarmas, ventilación automática o sistemas SCADA.



Mantenimiento sencillo: Algunos modelos ofrecen auto-calibración, diagnóstico remoto o reemplazo de sensores plug-and-play.



ventas@thunderledlights.mx



**Torreón 514, Chapultepec, 66450
San Nicolás de los Garza, N.L.**



www.thunderledlights.mx



(81) 1768 7091