

RACKS INDUSTRIALES

Rack Selectivo y Doble Profundidad.

- Rack Estructural
- Rack Drive In
- Rack Push Back
- Rack Dinamico (Pallet y Carton Flow)
- Rack Cantilever
- Mezzanines
- Almacenes Autosoportados
- Mallas Perimetrales
- Miniloads
- Conveyors
- Racks Retráctiles para tarimas
- Racks Retráctiles para hojas de acero
- Racks Retráctiles Cantilever
- Accesorios, Protecciones y Seguridad
- Servicios de Instalación, Reacomodo y Desmontaje de racks



Rack Selectivo

Es el rack que permite el acceso inmediato y unitario a la carga almacenada, almacena productos a granel o en tarimas, aprovechando así el espacio de almacenamiento de una manera vertical ofreciendo así el fácil y rápido acceso a todos los productos almacenados. Prevé un fácil acceso para el control de inventarios y es adaptable a cualquier tipo de los espacios, pesos o tamaños de productos. Este sistema es el mas utilizado en la industria para el almacenamiento de materiales.



Rack Drive In

Este sistema permite al usuario el aprovechamiento máximo del espacio.

El sistema es estático y permite al montacargas el acceso en toda la profundidad del rack. Permite la eliminación de pasillos para obtener una alta densidad de almacenaje.

El sistema es de primeras entradas últimas salidas (FILO). En el rack Drive In se accesa por un sólo pasillo, mientras que en el sistema Drive Thru se puede acceder por ambos lados del sistema.



Rack Push Back

Permite el almacenaje por acumulación, se coloca la primer tarima sobre rodamientos o carros y se empuja hacia el fondo para poder colocar la segunda, esta operación se repite para almacenar más tarimas en fondo.

A la inversa, para descargar las tarimas, las tarimas del fondo bajan por gravedad quedando siempre accesibles desde el pasillo.

Las tarimas en el mismo nivel a excepción de la última se asientan sobre un grupo de carros que se desplazan por empuje sobre los rieles del mismo. La operación es dinámica y es de primeras entradas últimas salidas (FILO).

Este sistema permite el ahorro de espacio y alta densidad de almacenamiento.



Rack Dinámico/Pallet Drive

Es el rack permite el deslizamiento por gravedad de las tarimas mediante rodamientos, siendo la solución para productos que requieren una rotación continua. Las tarimas son cargadas en el sistema por un pasillo destinado a la carga y a la alimentación del sistema y son descargadas en el pasillo de descarga al otro extremo del rack.

Los rack cuentan con rodamientos con una pequeña pendiente lo cual les permite el desplazamiento de las tarimas por gravedad y a una velocidad controlada hasta llegar al otro extremo.

Aplica para el sistema de Primeras entradas- Primeras salidas (FIFO).



Rack Carton Flow

El sistema de almacenamiento de Cartón Flow, también llamado Flujo de Cajas, es un sistema de picking dinámico que facilita el almacenamiento de alta densidad de cajas y productos ligeros, con lo que se obtiene un ahorro de espacio y un mejor control en la rotación de stocks.

Es un sistema de almacenamiento que se usa con frecuencia para mejorar las tasas de preparación de pedidos, la precisión de la selección, reducir el tráfico de metros y equipos, y utilizar de manera más efectiva el espacio de estanterías y almacenamiento.



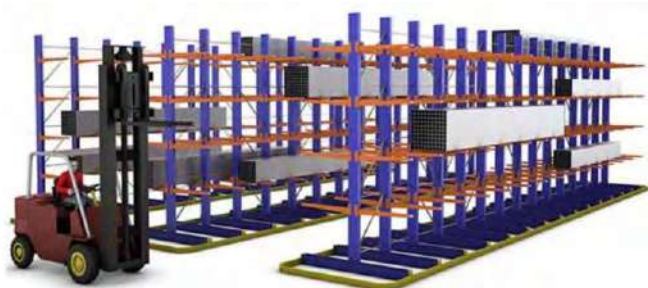
Rack Cantilever

Especialmente diseñados para el almacenaje de unidades de carga de gran longitud o con medidas variadas, se caracteriza por una estructura muy simple compuesta por columnas y una serie de brazos en voladizo sobre los que se deposita la carga.

En función de la altura y del peso de la mercancía se puede elegir entre el rack ligero o el rack pesado.

Ambas ofrecen la posibilidad de situar los niveles a un solo o a ambos lados de la estructura. La manipulación de la carga puede realizarse manualmente cuando es de poco peso o mediante montacargas y medios de elevación apropiados cuando son pesadas.

Ventajas : Perfectas para el almacenaje de barras, perfiles, tubos, maderas, etc. Estructura de gran simplicidad y resistencia.



Mezzanine

Los Mezzanines y entresijos son estructuras que permiten multiplicar la superficie y altura útil, para disponer de más zonas de almacenaje, de trabajo o incluso de oficina.

Soluciona los problemas de espacio, es adaptable a las necesidades concretas de cada bodega, estructura o almacén. Diseñados, aprobados y equipados en menos tiempo del que se imaginaria, los mezzanine o entresijos se pueden instalar fácilmente en una amplia gama de entornos, industriales o comerciales con una interrupción mínima para su negocio mientras se crea un nuevo entorno de trabajo.

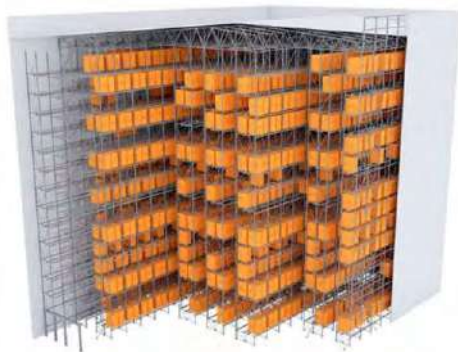
Su montaje es fácil y rápido, permite adaptarse a las dimensiones del almacén.



Almacenes Autosoportados

En un almacén auto-soportado los racks son la misma estructura de soporte del edificio, bajo un estricto diseño que nuestros especialistas realizan dependiendo la zona donde será instalado el almacén se calculan sus elementos.

Solo se requiere la plancha de cimentación, se puede utilizar para almacenes convencionales o para sistemas automatizados, los almacenes auto-soportados se pueden forrar con panel y crear cámaras de congelación o almacenes secos.



Mallas Perimetrales

Nuestras mallas y protecciones de máquinas están fabricadas siguiendo un diseño estándar en cuanto a paneles, postes, accesorios y colores.

Además de la seguridad, nuestras celdas protectoras de máquinas incorporan una multitud de soluciones inteligentes para facilitar el movimiento dentro y alrededor de las máquinas que requieren ese tipo de protección.



Sistema de Surtido & Conveyors

Sistemas de Surtido

Pick to light: Sistema que guía visualmente al operario hacia las ubicaciones exactas del almacén donde deberá recoger los artículos del pedido.

Pick by Voice: Sistema que guía por medio de comandos de voz al operario hacia las ubicaciones exactas del almacén donde deberá recoger los artículos del pedido, ambos sistemas tienen como principal objetivo agilizar el sistema de picking, aumentando la productividad y minimizando errores.

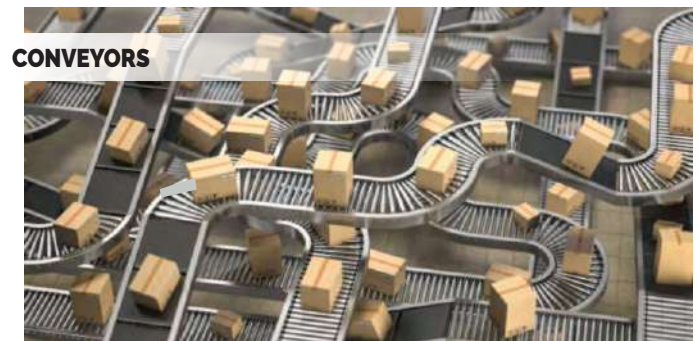
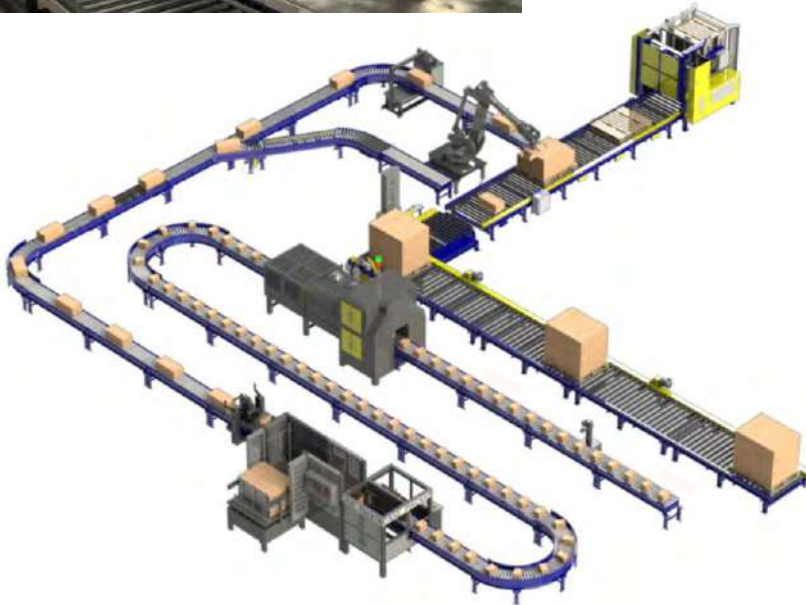
Conveyors: Conveyors o sistemas de transportadores, estos pueden ser motorizados o no motorizados y de rodajas, rodillos o de banda. Pueden ser parte de una solución integral adaptada al grado de automatización requerido



PICK TO LIGHT / POR LUZ



PICK BY VOICE / POR VOZ



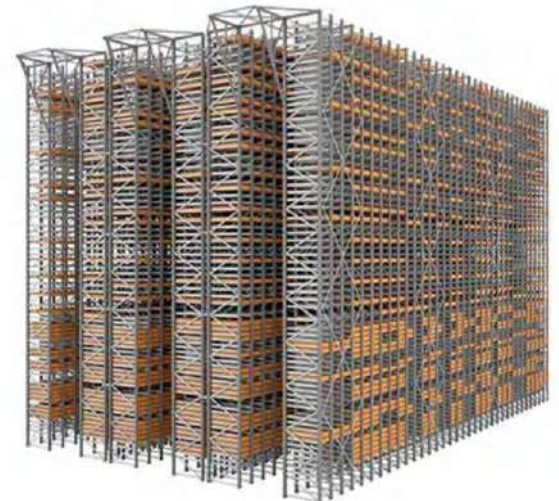
CONVEYORS

Miniloads

El sistema de picking automatizado Miniload es la solución óptima para el almacenaje de unidades de carga ligeras y de pequeñas dimensiones con una alta rotación de referencias. Este sistema miniload utiliza mecanismos automatizados con elevadores para la manipulación de las cargas que posibilitan un elevado rendimiento y un menor tiempo de almacenaje y manipulación de las cajas.

El Miniload se trata de un sistema de alta densidad debido a la reducción de los pasillos de trabajo y el aprovechamiento del área en superficie y altura.

La confiabilidad del Minload permite tener un inventario diario de los productos almacenados y minimiza los errores en la manipulación de las cargas.





Charola Retráctil p/tárimas

Este producto aumenta la velocidad de ejecución mientras se optimiza espacio y seguridad. Su inventario es un elemento crucial en el proceso de producción, y su importancia es esencial. Como resultado, el Rack retráctil para tarimas fácilmente da acceso a su material y facilita el proceso de acopio y gestión de su inventario.

Por lo tanto, las unidades de Rack retráctil para tarimas son duraderas y muy adecuadas a sus necesidades de manipulación

Rack Retractil para Tárimas Montado en vigas de rack CAPACIDAD: 1,000 LBS UDL

Entre los diferentes elementos de manipulación y equipo de almacenamiento que hemos desarrollado, tenemos el Rack retráctil para tarimas.

Este producto responde a su realidad al aumentar la velocidad de ejecución mientras se optimiza espacio y seguridad.

Su inventario es un elemento crucial en el proceso de producción, y su importancia es esencial. Como resultado, el Rack retráctil para tarimas fácilmente da acceso a su material y facilita enormemente el proceso de acopio y gestione de su inventario.



Rack Retractil para Tárimas Montado a piso CAPACIDAD: 3,000 LBS UDL

Torre para almacenaje de laminas



La Torres para láminas facilitan el trabajo de manipulación y almacenamiento de láminas de materia prima. Ellos en gran medida facilitar la carga en montacargas de materia prima de láminas para máquinas de corte por láser, plasma y corte con chorro de agua.

Los cajones de acero reemplazan y mejoran a las tarimas y el desorden, al tiempo que duplica la capacidad de almacenamiento, lo que permite mayor productividad y seguridad.

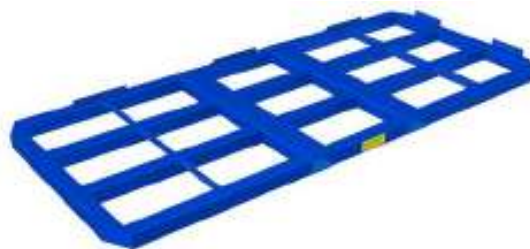
Al liberar una cantidad considerable cantidad de espacio de piso, la Torre para láminas permite que el personal se mueva más libremente y de forma segura dentro del espacio de trabajo. El espacio en piso adicional también permite acomodar maquinaria de producción adicional dentro del mismo diseño, para una mayor productividad.

- Cada nivel de la Torre alberga un cajón con una capacidad de 5000 libras.
- La instalación de una estructura de la Torre puede tardar menos de 2 horas.
- La capacidad de cada Torre es el 200% de la del almacenamiento en tarimas estándar o una estantería cantilever.
- Las torres de láminas permiten el almacenamiento de muchos tipos diferentes de material en láminas.
- El uso de cajón reduce los residuos de madera en el área de piso, reduciendo el riesgo de lesiones a los peatones.
- Menos materiales apilados y un control de inventario más fácil.
- La Torre reduce el daño al material almacenado.
- El material se mantiene dentro del cajón, manteniendo protegidos los afilados bordes y esquinas con menor riesgo de daño.
- Los cajones tienen bordes en 3 lados para evitar que el material se caiga cuando se transporta con una carretilla elevadora.

Despaleizador

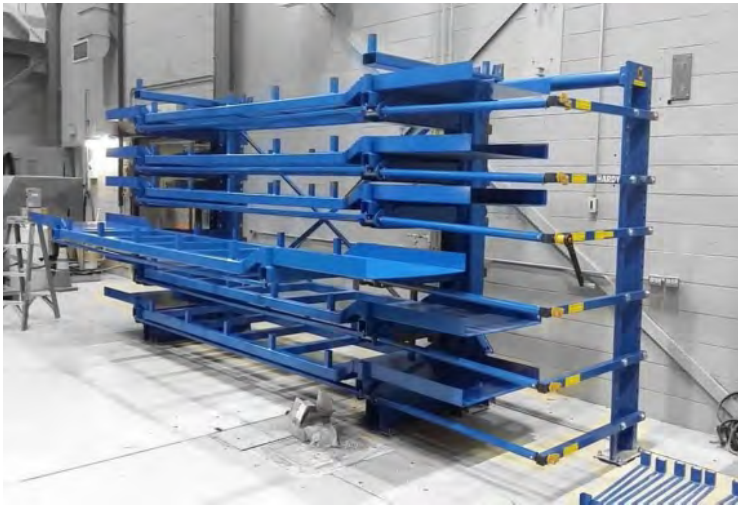
El despaleizador de láminas es la forma más eficiente de transferir su material laminado hacia y desde las tarimas.

Es un mesa con pernos de metal muy eficiente que transferirá fácilmente su material laminado en los cajones de la torre de láminas.



Rack Retráctil p/láminas de acero

- Combinar niveles sojfy cajones extraíbles en un mismo rack permite agregar, quitar y rarugfinocercajones.
- Ofrece espaciado vertical ajustable entre niveles, en incrementos de 3".
- Incluye un estante superior ojficon la misma capacidad que todos los demás niveles.
- Otorga una capacidad de carga de 5,000 lbs. por nivel;
- Puede personalizarse según sus necesidades y aplicaciones (contáctenos).
- Libera espacio en piso, permitiendo que el personal se mueva con libertad y seguridad;
- Utiliza el piso y el espacio vertical de manera eficiente, facilitando el acceso al material laminado mientras que reduce espacio en piso de planta.
- Reduce el riesgo de daño al material por almacenamiento y manipulación.
- Aumenta la productividad y reduce el tiempo de inactividad a través de la cercanía a cizalla, láser, punzonadora de torreta u otra maquinaria de fabricación;
- Reduce el tiempo de preparación y horas de trabajo al eliminar la necesidad de un conductor de montacargas durante la operación de materiales.
- Reduce el espacio de pasillos porque se pueden cargar y descargar con una grúa puente;
- Reduce las lesiones sufridas durante el manejo manual de hojas pesadas.

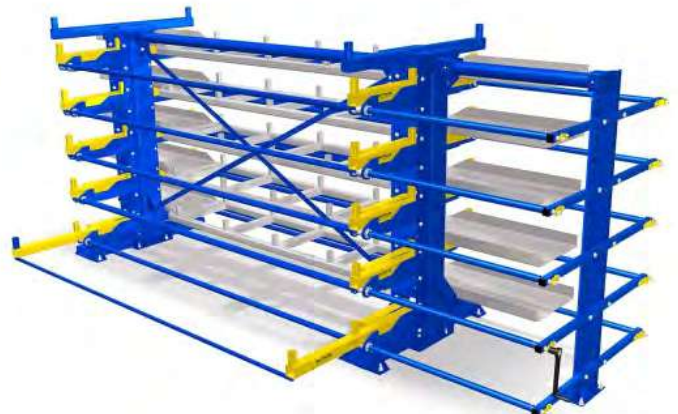
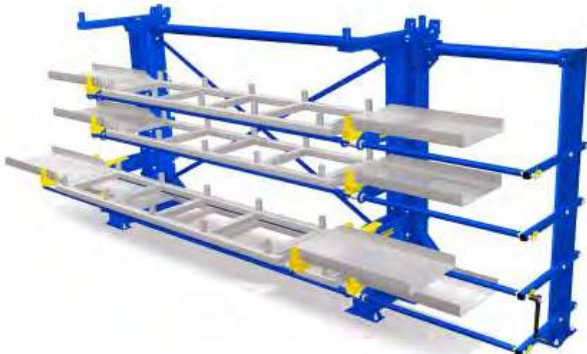


Rack Retráctil cantilever

Almacenamiento y pickeo de barras de hierro, tuberías y materias primas de manera segura y eficiente es todo un reto.

A menudo, estos elementos son almacenados en el suelo, donde los trabajadores deben pasar por una montón para obtener el material que necesitan.

Para aumentar el nivel de seguridad y eficiencia en su espacio de trabajo, con el debido control de inventario, te ofrecemos el Rack Retráctil Cantilever.





Rack Vertical para Láminas

El Rack vertical para láminas tiene una variedad de tamaños y formas para láminas, que acomodados de manera vertical sobre un cajón con rodamientos facilita la carga y descarga.

- * El Rack vertical para láminas es pequeño y compacto, se puede colocar cerca del lugar de operación.
- * El Rack y su contenido son muy visibles.
- * Cada cajón se extiende completamente del rack.
- * Cada cajón es fácilmente entendible por una persona.
- * Cada hoja es de fácil, rápido y seguro acceso.
- * Cada bahía puede albergar hasta 15 cajones.
- * El rápido acceso hace que se reduzcan los costos de operación.



Rack Retráctil tipo panel

El Rack retráctil tipo panel le brinda acceso instantáneo y le ofrece la solución perfecta para el almacenamiento de tubos, barras, pletinas y/o ángulos.

Totalmente personalizado con cada aplicación, está diseñado en construcción modular, lo que le permite extenderse en ranuras ajustables ilimitadas. Con un carro móvil, se puede cargar fácil y rápidamente. Este sistema crea un uso óptimo del espacio disponible, gracias a sus dimensiones compactas. El material se puede agregar a cualquier nivel en cualquier momento y se puede desarrollar a medida que crece la demanda.

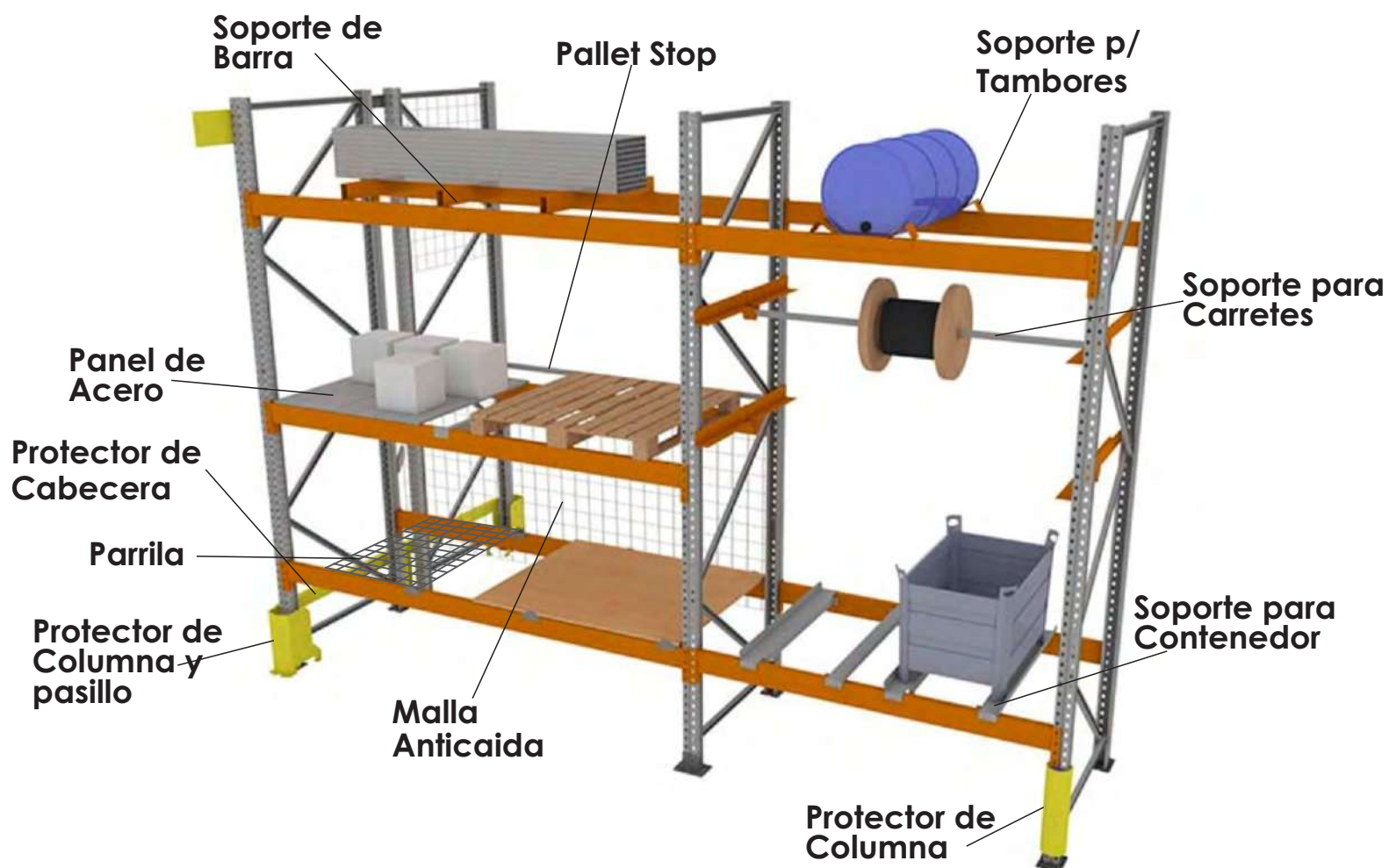


Accesorios, Protecciones y Seguridad para Racks

Los accesorios para rack son un elemento importante de cualquier empresa que busque maximizar la funcionalidad y vida de los diferentes racks que utiliza.

Los racks y sus accesorios los puedes encontrar con la calidad y variedad que demanda la industria.:

1. Parrilla de malla
2. Protector de columna
3. Paneles de acero
4. Protectores de cabeceras
5. Malla anti-caída
6. Soporte para tambor
7. Soporte para contenedor
8. Soporte para carretes
9. Pallet Stop
10. Soporte de barra



Servicios Especiales



Instalación/Desmontaje

Instalación, Desmontaje y Reacomodo de Racks .

Lógica Completa así como asesoría de nuevas y mejores formas de optimizar sus espacios de almacen.

El servicio incluye: Armado, Alineación, Anclaje. para que el equipo quede listo para ser utilizado.

En la Reubicación los Racks pueden estar armados o no, ya que también somos especialistas en el desarmado de cualquier equipo de almacenamiento.

La reubicación puede ser dentro de su mismo almacén, de sus mismas instalaciones o inclusive a otras direcciones.



Ingeniería de Proyectos

Nuestro equipo técnico estudia en primer lugar las necesidades del cliente e identifica el sistema de almacenaje más adecuado a las necesidades de sus clientes.

A continuación se analizan todos los parámetros ambientales, es decir, relativos al ámbito en el que se instalarán las estructuras, como la actividad sísmica y demás. Y finalmente se encargan, en su caso, de integrar los diferentes sistemas en uno para garantizar su óptimo funcionamiento.



Consultoría y Soporte Técnico

Encontrar la solución de almacenaje que mejor se adapta a las necesidades concretas del cliente, es el objetivo durante la fase de concepción y diseño de sus proyectos.

Para ello cuenta con un equipo técnico altamente cualificado encargado de anticipar las necesidades de cada proyecto.



Mantenimiento

El mantenimiento preventivo de las estructuras es imprescindible para evitar que el deterioro, uso excesivo o mal uso de los equipamientos provoquen accidentes. Las revisiones periódicas aseguran el correcto uso de las instalaciones y la corrección de deficiencias surgidas por diversos motivos y garantizan el cumplimiento de las condiciones de seguridad.



Renta de Proyectos

* Renta de Almacenes Integrales
(Bien Raíz + Sistemas de Almacenaje).

* Renta de Sistemas de Almacenaje
(Automatizados o Tradicionales).



Proyectos Llave en Mano

* Logística Integral.
* Instalación y Desmontaje.
* Supervisión de Proyecto.
* Implementación de Sistemas Gerenciales de almacenes y operaciones (WMS y MFC).



ventas@thundersafetyolutions.com



Torreón 514, Chapultepec, 66450
San Nicolás de los Garza, N.L.



www.thundersafetyolutions.com



(81) 1768 7091